

SebAlex



Der Blockhausbau hat in Thüringen Tradition. In Kaltennordheim ging im September eine supermoderne Produktionsstätte in Betrieb.



Blockbau aus Thüringen

Die hohen Ansprüche von Kunden und vom Gesetzgeber sowie kurze Transportwege waren ausschlaggebend für die millionenschwere Investition eines jungen thüringischen Blockhaus-Unternehmens in eine industrielle Blockhaus-Fertigung. In Kaltennordheim konnte im September die neue Produktionsstätte in Betrieb genommen werden.

Inzwischen ist damit das erste Vierkant-Blockhaus errichtet worden.

Mit Mut und Routine

Vor acht Jahren starteten die Tischler- und Zimmermeister Alexander Apel und Sebastian Kranz mit dem Blockhausbau. Im In- und Ausland hatten die damals Zwanzigjährigen Blockhäuser montiert und ausgebaut. Im Jahr 2006 entschieden sie sich, die Kräfte zu bündeln und ihre Vornamenskürzel zum Unternehmen 'SebAlex' zusammenzuführen. So entstand ein umfangreicher Service aus einer Hand mit Planung, Abbund, Montage und Ausbau.

Der Erfolg im stetigen Geschäft ermöglichte es ihnen, in eine eigene Fabrikation zu investieren. Vom Blockbalken in Vier-

kant- und Rundprofil bis 27 Zentimeter Stärke wird nun mit dem Planungsprogramm der Softwareschmiede 'Sema' jeder Kundenwunsch zu Papier gebracht. Direkt vom Bildschirm gelangen die Daten zur Abbundmaschine 'K2i' von Hundegger und werden dort mit hochwertigen nordischen Hölzern umgesetzt. Die Anlage mit Fünfachs-Fräse erzeugt spielend Sattelverkämmungen und Schwalbenschwänze, bohrt Löcher für Kabel und Gewindestangen und fräst Einlassungen für Kopfhölzer.

Perfekte Vorfertigung

Firstbalken, Pfetten, Sparren, Kehlen und Schifter bilden die Dachkonstruktion eines Hauses. Komplizierte Dachformen erfordern ungewöhnliche Zuschnitte am



Bohraggregat



Verkämmungsfräse



Hobelmaschine



45-Grad-Schwalbenschwanz



Rundbalken-Kreuzecke



Kantholz-Kreuzecke

Konstruktionsholz. Hier demonstriert die Abbundmaschine höchstes Ingenieurwissen. Gleichzeitig wird jedes Bauteil nummeriert, damit auf der Baustelle alles schnell zugeordnet werden kann.

Für Bauinteressierte sind in der Werkshalle Modelle von Eckverkämmungen ausgestellt. Kreuzecken mit Sattelverbindung oder als Schwalbenschwanz demonstrieren die beeindruckende Fertigungsqualität. Zudem erlaubt es die neue Anlage, Schwalbenschwänze mit 45-Grad-Verkämmung zu fräsen. Solche Ver-

kämmungen sind bei Innenwänden beliebt, da sie keine störenden Vorköpfe haben und sehr dekorativ sind. Ein polygonaler Erkeranbau ist damit ebenso machbar.

Von der Idee übers Modell zum Haus

Wie von der Idee über die Planung bis zur Realisierung auf der Baustelle ein ordentliches Wohnblockhaus entsteht, entscheidet sich heute am Computer – vorausgesetzt, der Planer kennt sich in Theorie und

Praxis aus. In Kaltennordheim kann der Bauherr seine Wünsche gemeinsam mit dem Planer Alexander Apel ausarbeiten.

Das junge Unternehmen demonstriert, wie vom 1:50-Modell zum fertigen Blockhaus auch ausgefallene Wünsche in die Tat umgesetzt werden können: sechseckige Erkertürme über zwei Etagen, eine integrierte Garage und hohe Verglasungen. Wer das Modell dann als echtes Gebäude besichtigen möchte, ist bei SebAlex ins Musterhaus 'Wernshausen' eingeladen.

BH

vom Rohling zum Bausatz



Rohholzlager



Blockhausbausatz



Alexander Apel (l.) und Sebastian Kranz bei der Werkseinweihung

Weitere Informationen

Sebalex Blockhaus GmbH
Hermesgarten 1-5
D-36964 Kaltennordheim
Telefon 0049-(0)36964-98767 (Vertrieb)
Telefon 0049-(0)36966-83590 (Produktion)
Internet www.blockhaus-sebalex.de

Musterhaus 'Wernshausen'



Referenzhaus 'Suhl'



Referenzhaus 'Bad Blankenburg'



Referenzhaus 'Steinhude'

